

Påføringsinstruksjon

HEMPADUR AvantGuard 550

1734G: BASE 1734U med CURING AGENT 97043/

HEMPADUR AvantGuard 750

1736G: BASE 1736U med CURING AGENT 97043/

HEMPADUR AvantGuard 770

17382: BASE 17388 med CURING AGENT 98384



For produktbeskrivelse henvises produktdatabladene for HEMPADUR AvantGuard 550 / HEMPADUR AvantGuard 750 / HEMPADUR AvantGuard 770

Formål: Denne påføringsinstruksjon omfatter forbehandling av overflaten, påføringsutstyr, og påføringsdetaljer for HEMPADUR AvantGuard 550, HEMPADUR AvantGuard 750 og HEMPADUR AvantGuard 770.

Stålarbeid (PSPC): Stålet skal fortrinnsvis være av Rust Grade A eller B ifølge ISO 8501-1. Bruk av stål av Rust Grade C krever en mer omhyggelig inspeksjon mht overflateprofil og salt-urenheter etter sandblåsing.

Ståloverflaten må være nøye forbehandlet slik at man oppnår god adhesjon og en jevn fordeling av malingen innenfor den spesifiserte tørrfilmtykkelsen 50 - 100 micron (vennligst se de aktuelle spesifikasjoner). Den endelige ståltilstanden inkludert sveisesømmer og kanter må være i overensstemmelse med forbehandlingsgrad P2, ISO 8501-3: "Preparation of steel substrates before application of paints and related products - Visual assessment of surface cleanliness".

Forbehandling:

Generelt: For å oppnå best mulig ytelse og resultat anbefales sandblåsing.

Sandblåsing/sandsweeping: Før blåsing må olje og fett fjernes fra overflaten med et egnet rengjøringsmiddel, etterfulgt av høytrykkspyling med rent ferskvann. Mindre områder/flekker med olje og fett kan fjernes med tynner og rene filler – unngå å smøre urenheter utover flaten. Eventuelle alkaliske avleiringer etter sveising, kjemikalier benyttet for testing av sveisesømmene, og såperester etter trykktesting må fjernes ved høytrykkspyling med ferskvann. Sandblås til Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) med en skarp-kantet overflateprofil tilsvarende Rugotest No. 3, BN10a-b, Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S, 2 S, eller ISO Comparator, Medium (G).

Flikk/Spot-reparasjon: Rengjør skadet areal omhyggelig med mekanisk verktøy til minimum St 3 eller ved sandblåsing til minimum Sa 2, fortrinnsvis Sa 2½. Som et alternativ, bruk vannjetting til minimum Wa 2 (ISO 8501-4:2006) eller følg angitte spesifikasjon. Avrund kanter til inntakte flater. Fjern støv og løst material. Flikk opp til full filmtykkelse.

Som for alle primere: Dess bedre forbehandling, dess bedre resultat og ytelse for HEMPADUR AvantGuard 550, HEMPADUR AvantGuard 750 og HEMPADUR AvantGuard 770.

Kompatibilitet: HEMPADUR AvantGuard 550, HEMPADUR AvantGuard 750 og HEMPADUR AvantGuard 770 kan benyttes i forbindelse med andre generiske malingsystemer. Kontakt HEMPEL for ytterligere informasjon.

Påføringsutstyr:

Anbefalt høytrykkssprøyte utstyr:

Pumpe utveksling:	min 45:1
Pump ytelse:	12 liter/minutt (teoretiskl)
Inngangstrykk:	min. 6 bar/90 psi
Sprøyteslanger:	max. 100 meter/300 fot, ½" innv. diameter max. 30 meter/100 fot, 3/8" innv. diameter max. 6 meter/20 fot, 1/4" innv. diameter
Filter:	minimum maske str. 250 µm/ 10 mil

Regulære flater:	Kompliserte flater (touch up/flikking):
Dyse-str: .017"-.021"	Dyse-str: .017"-.021"
Vifte: 60°	Vifte: 40°

Etter avsluttet påføring, rengjør utstyret umiddelbart etter bruk med HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610.

Note: Økt slangediameter kan forbedre malingsflyten og dermed sprøytevidden. Hvis lengre slange er nødvendig kan det være nødvendig å øke pumpeutvekslingen til 60:1, for å opprettholde sprøytekapasiteten til pumpen.

Alternativt: Opptil ca. 5-10% THINNER 08450 kan tilsettes, men tynning må utføres med forsiktighet da maksimal oppnåelig filmtykkelse reduseres betydelig ved over-tynning.

Påføringsinstruksjon

HEMPADUR AvantGuard 550

1734G: BASE 1734U med CURING AGENT 97043/

HEMPADUR AvantGuard 750

1736G: BASE 1736U med CURING AGENT 97043/

HEMPADUR AvantGuard 770

17382: BASE 17388 med CURING AGENT 98384



Sprøytepåføring:

Filmbygging/kontinuitet: Med denne malingen påført i ett strøk er det spesielt viktig å oppnå en kontinuerlig og porefri film. En egnet påføringsteknikk må tilstrebes slik at en god film oppnås på alle overflater. Det er meget viktig å benytte riktig dysestørrelse, ikke for stor, og å holde en jevn avstand mellom sprøytepistol og underlaget, 30-50 cm bør etterstrebes. I tillegg må en være meget påpasselig med å få malt skikkelig kroket og kanter, utstikk, baksider, etc.. På slike områder vil følgelig bruk av flikking / stripecoating være en god malerpraksis. For å oppnå en god og stabil forstøvning må viskositeten være passende og sprøyteutstyret må være tilstrekkelig mht. utgangstrykk og kapasitet. Ved høye arbeidstemperaturer kan bruk av ekstra tynner være nødvendig for å unngå tørrsprøyting.

Malingen må påføres homogent og så nært til spesifikasjonen som mulig, selv om dette produktet har høy toleranse mht høye filmtykkelser.

Toppstrøket må fremkomme som en homogen og glatt film og uregelmessigheter som støv, tørrsprøyt, blåsemidler, etc må utbedres.

Pot life/brukstid:

Pot life/brukstiden er avhengig av temperaturen – se etterfølgende tabeller og data for en 10 liters mix.

For HEMPADUR AvantGuard 550 1734G

Temperatur	-10°C/14°F	0°C/32°F	10°C/50°F	20°C/68°F	30°C/86°F	40°C/104°F
Pot life	8 t	6 t	5.5 t	3 t	1 t	1 t

t = timer

For HEMPADUR AvantGuard 750 1736G

Temperatur	-10°C/14°F	0°C/32°F	10°C/50°F	20°C/68°F	30°C/86°F	40°C/104°F
Pot life	8 t	5 t	5 t	4 t	3 t	1.5 t

t = timer

For HEMPADUR AvantGuard 770 17382

Temperatur	-10°C/14°F	0°C/32°F	10°C/50°F	20°C/68°F	30°C/86°F	40°C/104°F
Pot life	8 t	7 t	7 t	7 t	6 t	5 t

t = timer

Tørketider*:

For HEMPADUR AvantGuard 550 1734G (60 micron / 2.4 mils)

Temperatur	-10°C/14°F	0°C/32°F	10°C/50°F	20°C/68°F	30°C/86°F	40°C/104°F
Overflatetørr	50 m	30 m	10 m	10 m	10 m	5 m
Gjennomtørr	21 t	6 t	3.5 t	1.5 t	1 t	0.5 t

m = minutter, t = timer

For HEMPADUR AvantGuard 750 1736G (60 micron / 2.4 mils)

Temperatur	-10°C/14°F	0°C/32°F	10°C/50°F	20°C/68°F	30°C/86°F	40°C/104°F
Overflatetørr	50 m	30 m	10 m	10 m	10 m	5 m
Gjennomtørr	21 t	5 t	3.5 t	1.5 t	1 t	0.5 t

m = minutter, t = timer

For HEMPADUR AvantGuard 770 17382 (60 micron / 2.4 mils)

Temperatur	-10°C/14°F	0°C/32°F	10°C/50°F	20°C/68°F	30°C/86°F	40°C/104°F
Overflatetørr	90 m	60 m	30 m	10 m	10 m	5 m
Gjennomtørr	51 t	9 t	6 t	3 t	2 t	1 t

m = minutter, t = timer

* Tørketid varierer med filmtykkelse.

Påføringsinstruksjon

HEMPADUR AvantGuard 550

1734G: BASE 1734U med CURING AGENT 97043/

HEMPADUR AvantGuard 750

1736G: BASE 1736U med CURING AGENT 97043/

HEMPADUR AvantGuard 770

17382: BASE 17388 med CURING AGENT 98384



Overmalings intervall: HEMPADUR AvantGuard 550 1734G (60 micron /2.4 mils):

Miljø	Overflate temperatur											
	-10°C/14°F		0°C/32°F		10°C/50°F		20°C/68°F		30°C/86°F		40°C/104°F	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Overmaling med HEMPADUR												
Mildt	4 t	Ext.*	2 t	Ext.*	1.5 t	Ext.*	1 t	Ext.*	45 m	Ext.*	30 m	Ext.*
Medium	4 t	Ext.*	2 t	Ext.*	1.5 t	Ext.*	1 t	Ext.*	45 m	Ext.*	30 m	Ext.*
Hardt	4 t	56 d	2 t	42 d	1.5 t	28 d	1 t	14 d	45 m	7 d	30 m	3 d
Overmaling med HEMPATHANE												
Mildt	4 t	90 d	2 t	90 d	1.5 t	60 d	1 t	30 d	45 m	14 d	30 m	7 d
Medium	4 t	56 d	2 t	42 d	1.5 t	28 d	1 t	14 d	45 m	7 d	30 m	3 d
Hardt	4 t	20 d	2 t	15 d	1.5 t	10 d	1 t	5 d	45 m	2.5 d	30 m	1 d

d = dager; m = minutter, t = timer

*Avhengig av aktuelle lokale forhold, lange maksimum overmalings intervalls kan variere.
Kontakt HEMPEL for ytterligere informasjon.

HEMPADUR AvantGuard 750 1736G (60 micron /2.4 mils):

Miljø	Overflate temperatur											
	-10°C/14°F		0°C/32°F		10°C/50°F		20°C/68°F		30°C/86°F		40°C/104°F	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Overmaling med HEMPADUR												
Mildt	4 t	Ext.*	2 t	Ext.*	1.5 t	Ext.*	1 t	Ext.*	45 m	Ext.*	30 m	Ext.*
Medium	4 t	Ext.*	2 t	Ext.*	1.5 t	Ext.*	1 t	Ext.*	45 m	Ext.*	30 m	Ext.*
Hardt	4 t	90 d	2 t	90 d	1.5 t	60 d	1 t	30 d	45 m	14 d	30 m	7 d
Overmaling med HEMPATHANE												
Mildt	4 t	90 d	2 t	90 d	1.5 t	60 d	1 t	30 d	45 m	14 d	30 m	7 d
Medium	4 t	56 d	2 t	42 d	1.5 t	28 d	1 t	14 d	45 m	7 d	30 m	3 d
Hardt	4 t	20 d	2 t	15 d	1.5 t	10 d	1 t	5 d	45 m	2.5 d	30 m	1 d

d = dager; m = minutter, t = timer

* Avhengig av aktuelle lokale forhold, lange maksimum overmalings intervalls kan variere.
Kontakt HEMPEL for ytterligere informasjon.

HEMPADUR AvantGuard 770 17382 (60 micron /2.4 mils):

Miljø	Overflate temperatur											
	-10°C/14°F		0°C/32°F		10°C/50°F		20°C/68°F		30°C/86°F		40°C/104°F	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Overmaling med HEMPADUR												
Mildt	4 t	Ext.*	2 t	Ext.*	1.5 t	Ext.*	1 t	Ext.*	45 m	Ext.*	30 m	Ext.*
Medium	4 t	Ext.*	2 t	Ext.*	1.5 t	Ext.*	1 t	Ext.*	45 m	Ext.*	30 m	Ext.*
Hardt	4 t	90 d	2 t	90 d	1.5 t	60 d	1 t	30 d	45 m	14 d	30 m	7 d

d = dager; m = minutter, t = timer

* Avhengig av aktuelle lokale forhold, lange maksimum overmalings intervalls kan variere.
Kontakt HEMPEL for ytterligere informasjon.

Maksimum overmalingsintervall:

Hvis maksimum overmalingsintervall overskrides, uansett etterfølgende strøk, er det nødvendig å rubbe overflaten for å sikre optimal heft mellom strøkene, eller hvis det skal overmales med andre malinger enn HEMPADUR, påfør et (tynt) tilleggsstrøk av HEMPADUR QUATTRO 17634 etter følgende retningslinjer for overmaling within:

- **Lange overmalingsintervall:**
En fullstendig ren overflate er absolutt avgjørende for å sikre vedheft mellom strøkene. Og da spesielt ved lange overmalingsintervall. En hver urenheter, olje eller fett må fjernes ved hjelp av et egnet rengjøringsmiddel og etterfølges av høytrykksspyling med rent ferskvann. Salter fjernes ved spyling med rent erskvann.
- **En hver skadet og nedbrutt overflate, som resultat av en lang eksponeringsperiode, må likeledes fjernes.** Vannjetting kan være relevant til å fjerne nedbrutte overflatelag og kan også erstatte de ovenfor nevnte rengjøringsmetoder hvis den blir skikkelig utført.. Konsulter HEMPEL for spesifikke råd i tvilstilfeller.

Sikkerhet:

Håndteres med forsiktighet. Før og under bruk; les merkeetiketten på emballasjen samt produktets HMS-datablad. Følg opp nasjonalt regelverk. Unngå innånding, kontakt med huden og øynene, samt svelging. Ta forholdsregler mot eventuelle farer for brann eller eksplosjon, samt forurensning av miljøet. Må kun påføres under god ventilasjon.

Utgitt av:

HEMPEL A/S – 1734G19840/1736G19840/1738210830

Dette produktdatabladet erstatter alle tidligere utgaver. For definisjoner, forklaringer og utfyllende informasjon henvises til "Forklaringer til produktdatabladene" i produkt databoken, "Hempel book".

Data, spesifikasjoner og anbefalinger gitt i dette databladet er basert på laboratorieforsøk eller praktiske erfaringer under kontrollerte forhold. Opplysningene er gitt etter beste overbevisning, men uten å være bindende. Levering av produkter og teknisk service skjer i henhold til HEMPEL'S GENERELLE VILKÅR FOR SALG, LEVERING OG SERVICE, og med mindre annen skriftlig avtale foreligger, påtar selger seg ikke andre forpliktelser eller ansvar, enn hva som er angitt her, både med hensyn til de oppnådde resultater som eventuelle skader og/eller direkte og indirekte tap som følger av bruk av våre produkter som anvist eller på annen måte.

Dette produktdatabladet kan endres uten varsel og blir ugyldig 5 år etter utgivelsesdato