

1734G

HEMPADUR AvantGuard 550: BASE 1734U: CURING AGENT 97043

Beskrivelse: HEMPADUR AvantGuard 550 er en to-komponent, aktivert sink-epoksy primer som oppfyller kravene for Nivå/Level 3, type II i SSPC Paint 20, 2002. HEMPADUR AvantGuard 550 fungerer som en sink-rik epoksy med meget høy mekanisk styrke. Kan benytte ASTM D520, type II zinc dust/sinkstøv.

Anbefalt bruk: Som en allsidig primer for langtidsbeskyttelse av stål i sterkt korrosive miljøer.

Egenskaper:

- Reduserer effekten av korrosjon og gir utmerket beskyttelse
- God mekanisk styrke, også under sykliske temperatursvingninger, forbedret krakelingsresistens p.g. a. høy fleksibilitet, og selv-reparasjon av mikrosprekker

- Høy toleranse for ulike klimatiske forhold (høy temperatur og fuktighet) under påføring, og høy toleranse mht. påføring av høy tørrfilmtykkelse

Driftstemperaturer: Maksimum, bare tørr eksponering: 160°C/320°F.

Sertifikater/Godkjennelser: Samsvarer med "European Fire Standard EN 13501-1; classification B-s1, d0".
Samsvarer med EU Directive 2004/42/EC: underkategori j

Tilgjengelighet : Inngår i standard sortimentet. Levering i h.h.t. avtale.

PRODUKTDATA:

Fargenumre/Colours: 19840 / Mørk grå
Finish/Glans: Matt
Volum tørrstoff, %: 65 ± 1
Teoretisk spredeevne: 10.8 m²/l [433.1 sq.ft./US gallon] - 60 micron/2.4 mils
Flammepunkt: 29 °C [84.2 °F]
Spesifikkevekt: 1.9 kg/liter [16.1 pund / US gallon]
Overflate-tørr: 10 minutt(er) 20°C
Gjennom-tørr: 1.5 time(er) 20°C
Gjennomherdet: 7 dag(er) 20°C
VOC-innhold: 318 g/l [2.6 pund / US gallon]
Lagerstabilitet: 1 år for BASE og tre år (25 °C) for CURING AGENT fra produksjonstidspunktet.

De angitte produktdata er nominelle data fastsatt i overensstemmelse med HEMPEL-gruppens godkjente resepter..

PÅFØRINGSDATA:

Versjon, Blandet/mixed produkt: HEMPADUR AvantGuard 550

Blandingsforhold: BASE 1734U: CURING AGENT 97043

4 : 1 på volum

Påføringsmetode: Høytrykksprøyte / Luftsprøyte / Pensel / Rulle (se ANMERKNINGER neste side)

Tynner (maks.vol.): 08450 (10%) / 08450 (15%) / 08450 (5%) / 08450 (5%)

Brukstid: 3 time(er) 20°C

Dysetørrelse: 0.017 - 0.021 "

Dysetrykk: 220 bar [3190 psi] (Data for høytrykksprøyte er veiledende og kan justeres)

Bruk filter med minimum masketørrelse lik 250 micron/ 10 mils.

Rengjøring av verktøy: HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610

Tørrfilmtykkelse: 60 mikron [2.4 mils] se ANMERKNINGER neste side

Våtfilmtykkelse: 90 mikron [3.6 mils]

Overmalingsintervall, min.: se ANMERKNINGER neste side

Overmalingsintervall, maks.: se ANMERKNINGER neste side

Sikkerhet: Håndteres med forsiktighet. Før og under bruk; les alle merkeetiketter på forpakninger og emballasje, konsulter produktets HMS-datablad og etterlev alle lokale eller nasjonale sikkerhets bestemmelser.

1734G

FORBEHANDLING: Fjern olje og fett osv. grundig med et egnet rengjøringsmiddel. Fjern salter og andre urenheter ved høytrykksrengjøring med ferskvann. Sandblåsing til Sa 2½ (ISO 8501-1:2007), SSPC-SP 10/ NACE No. 2, med en skarp-kant overflate-profil tilsvarende Rugotest No. 3, BN10a-b, Keane-Tator Comparator 3.0 G/S, 2-3 S, eller ISO Comparator, Medium (G). (Konsulter separat PÅFØRINGSINSTRUKS/APPLICATION INSTRUCTIONS)

PÅFØRINGSBETINGELSER: Brukes kun når påføring og herding kan skje ved temperaturer over: -10°C/14°F. Maksimum påføringstemperatur er 40°C/105°F. Maksimal relativ fuktighet: 95%. Spesiell oppmerksomhet må vies de rådende forhold mht. temperatur og relativ fuktighet for å sikre at påføringsbetingelsene holder seg innen et akseptabelt område under både påføring og tørking. Temperaturen på selve malingen skal være 15 °C eller høyere. Må bare påføres på en tørr og ren overflate med en temperatur over duggpunktet for å unngå kondens. Sørg for tilstrekkelig ventilasjon i små og trange rom under påføring og tørking.

FOREGÅENDE STRØK:: Ingen.

ETTERFØLGENDE STRØK: Ifølge spesifisering

Anmerkninger:

VOC - EU Direktiv 2004/42/EC:

Produkt	Som levert	15 vol. % tynning	Grenseverdi fase II, 2010
1734G19840	318 g/l	398 g/l	500 g/l

For VOC til andre farger, henvises til sikkerhetsdatabladene.

Omrøring/blanding: Før tilsetning av herderen må basen omrøres omhyggelig for å røre opp evt. bunnfall som har oppstått under lagring. Etter å ha blandet komponentene er det like viktig å fortsette omrøringen slik at en homogen blanding opprettholdes. Dette er spesielt viktig i tilfeller hvor man benytter mye tynner og/eller lange pauser i påføringen; dvs når faren for bunnsetting av sinkpartikler er størst.

Påføring(er): Ved applisering med pensel/rulle kan det være nødvendig å påføre ekstra strøk for å oppnå den spesifiserte filmtykkelsen og overmalingsintervallet kan bli utvidet.

Filmtykkelse/tynning Kan spesifiseres i andre filmtykkelser enn indikert avhengig av formål og bruksområde. Dette vil forandre spreedeevnen og kan influere på tørketid og overmalingsintervall. Normal området (tørr) er: 50 - 100 mikron / 2 - 4 mils.

Overmaling: Overmalingsintervaller knyttet til senere eksponeringsforhold: Hvis maksimum overmalingsintervall er overskredet er det nødvendig å rubbe overflaten for å sikre god heft mellom strøkene. Før overmaling etter eksponering i forurenset miljø må overflaten rengjøres omhyggelig ved høytrykkspyling med ferskvann og deretter få tørke.

En spesifisering gjelder fremfor retningslinjene for overmalingsintervall som er indikert i tabellen

Miljø	Atmosfærisk, medium					
	0°C (32°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Maks.	Min	Maks.	Min	Maks.
Overflatetemperatur:						
HEMPADUR	2 h	Ext.*	1 h	Ext.*	45 m	Ext.*
HEMPATHANE	2 h	42 d	1 h	14 d	45 m	7 d

NR = Ikke anbefalt, Ext. = Utvidet, None = Ingen, m = minutt(r), h = time(r), d = dag(er)

Overmalings merknader: Ifølge spesifisering

***Avhengig av de aktuelle og lokale forhold, vil det lange maksimum overmalingsintervallet kunne variere. Kontakt HEMPEL hvis du vil ha mer informasjon.**

En fullstendig ren overflate er påkrevd for å sikre heft mellom strøkene, spesielt ved lange overmalingsintervall. All skitt, olje, fett, og andre urenheter må fjernes med et egnet rengjøringsmiddel etterfulgt av (høytrykks-) spyling med ferskvann. I tillegg kan skrubbing med en stiv børste være påkrevd for å fjerne sink salter (hvitrust) . Hvis maksimum overmalingsintervall er overskredet er det nødvendig å rubbe overflaten for å sikre god heft mellom strøkene.

Merk: **HEMPADUR AvantGuard 550**
1734G **Kun til profesjonell bruk.**

UTGITT AV: HEMPEL A/S

1734G19840

Dette produktdatabladet erstatter alle tidligere utgaver.

For definisjoner, forklaringer og utfyllende informasjon henvises til "Forklaringer til produktdatabladene" som er tilgjengelig på www.hempel.com. Data, spesifiseringer og anbefalinger gitt i dette databladet er basert på laboratorieforsøk eller praktiske erfaringer under kontrollerte og vel definerte forhold. Deres nøyaktighet, fullstendighet og egnethet under de aktuelle bruksforhold av produktet er utelukkende kjøper eller bruker ansvarlig for.

Produktene leveres og all teknisk assistanse skjer i henhold til HEMPEL'S GENERELLE VILKÅR FOR SALG, LEVERING OG SERVICE, med mindre annen skriftlig avtale foreligger. Produsent og selger påtar seg ikke andre forpliktelser eller ansvar enn det som er angitt her, både med hensyn til oppnådde resultater som eventuelle skader og/eller direkte og indirekte tap som følger av bruk av våre produkter som anvist eller på annen måte.

Dette produktdatabladet kan endres uten varsel og blir ugyldig 5 år etter utgivelsesdato